



CONTEXTE DE LA PROBLÉMATIQUE CLIENT

Lieu : France

Marché : Agroalimentaire / Production de pâtes

Application : Zone de triage, croisement et superposition de convoyeurs. Risque de fuite de graisse sur le produit

Conditions d'application :

- Palier auto-aligneur thermoplastique à 2 trous de fixation, graisse alimentaire
- Maintenance des paliers 1 fois par an
- Campagne de re-graissage tous les 3 mois (accessibilité contraignante)
- Lavage haute pression quotidien



Besoin client :

Exigences sanitaires drastiques : limiter voire supprimer les fuites de graisse sur les lignes de fabrication et améliorer la productivité

RECOMMANDATION NTN

- Suite à expertise, recommandation d'un produit de la gamme SENTINEL™ avec lubrification solide référencée NSF-H1
- L'usage de nos paliers SENTINEL™ LUBSOLID™ SUCNFL206FG1, complètement interchangeable avec l'installation de base, est préconisé

RESULTATS

Après un test significatif, décision est prise par le client d'équiper l'intégralité de la zone de triage (76 pièces) en paliers SENTINEL™.

La voix du client : « SENTINEL™ est clairement LA SOLUTION qui a permis de répondre à 100 % de nos problèmes ».

Le niveau de propreté des lignes de fabrication a également été positivement noté lors d'un audit effectué par un acteur de la grande distribution.

BÉNÉFICES CLIENT

- Suppression totale des fuites de graisse
- Suppression des campagnes de re-graissage
- Résistance accrue au lavage haute pression
- Après plus d'1 an de fonctionnement, les paliers SENTINEL™ sont toujours en place et aucune maintenance n'a été planifiée

PRODUCTIVITÉ

- Gain sur la consommation de graisse
- Gain sur les temps de maintenance (re-graissage et changement de palier)
- Gain sur les arrêts de production