



SENTINEL
SERIES



KONTEXT UND ANFORDERUNGEN

Ort: USA

Markt: Lebensmittel & Getränke / Geflügelproduktion

Anwendung: Bei einem Paar Abfallförderschnecken (Federn und Organe) kam es immer wieder zu Lagerausfällen, die über 12.400 € an Ausfallzeiten und Wartungskosten verursachten.

Gegebenheiten:

- Gehäuselager (BU) aus Edelstahl mit vier Befestigungslöchern, Lebensmittelfett.
- Alle 1,5 Monate ist ein Produktionsstillstand für die Wartung der Lager geplant.
- Tägliches Waschen mit Hochdruck.
- Erhebliche Verschmutzung durch den Transport von Abfällen.

Kundenbedürfnis:

Verringerung der Produktionsstillstände sowie der Wartungseingriffe.

ERGEBNISSE

Die Betriebszeit der Produktion ist um 400 % gestiegen. Die Wartungseingriffe zum Austausch der Gehäuselager wurden auf alle 6 Monate angesetzt und der Verbrauch der Lagereinheiten somit auf ein Viertel reduziert.

Da das SENTINEL™ Produkt nicht nachgeschmiert werden muss, entstehen zusätzlich Ersparnisse hinsichtlich des Fettverbrauchs.

Die Nachschmierungen wurden vollständig abgeschafft.

EMPFEHLUNG VON NTN

- Nach der Begutachtung folgt eine Empfehlung für Produkte der SENTINEL™ -Baureihe mit Festschmierstoff NSF-H1.
- Es wird die Verwendung von SENTINEL™ LUBSOLID™ SUCF205FG1 empfohlen, das mit der vorhandenen Installation vollständig austauschbar ist.

FINANZIELLE VORTEILE

- Verbesserung der Betriebszeit: 110.000 €
 - Reduzierung der Wartung: 11.000 €
 - Verringerte Anschaffungskosten: 4.000 €
- Gesamte Kostenersparnis 125.000 €**

ZUSÄTZLICHE MEHRWERTE

- Abschaffung von Nachschmierungen
- Starker Rückgang des Fettverbrauchs