



SENTINEL
SERIES



CONTEXTE DE LA PROBLÉMATIQUE CLIENT

Lieu : USA

Marché : Agroalimentaire / Production de volailles

Application : Double convoyeur de déchets de volailles (plumes et abats) qui rencontre fréquemment des défaillances de roulements ce qui occasionne un coût mensuel de plus de 12 400 € pour maintenance et arrêt de fabrication

Conditions d'application :

- Palier auto-aligneur en acier inoxydable à 4 trous de fixation, graisse alimentaire
- Arrêt de production pour maintenance des paliers en moyenne tous les 1,5 mois
- Lavage haute pression quotidien
- Pollution importante par les déchets transportés

Besoin client :

Diminuer les arrêts de production ainsi que les temps de maintenance

RÉSULTATS

Succès très significatif puisque la disponibilité machine a été accrue de 400 %. De fait, les intervalles de maintenance ont été programmés tous les 6 mois et la consommation de roulements divisée par 4.

Les paliers SENTINEL™ n'ayant pas à être relubrifiés, des gains additionnels ont été confirmés par le client sur sa consommation de graisse.

Les campagnes de re-graissage ont quant à elles été supprimées.

RECOMMANDATION NTN

- Suite à expertise, recommandation d'utiliser un produit SENTINEL™ avec lubrification solide référencée NSF-H1
- L'usage de nos paliers SENTINEL™ LUBSOLID™ SUCF205FG1, complètement interchangeable avec l'installation de base, est préconisé

BÉNÉFICES ÉCONOMIQUES

- Amélioration de la disponibilité : 110 000 €
 - Réduction des coûts de maintenance : 11 000 €
 - Diminution des achats roulements : 4 000 €
- Soit un gain annualisé de 125 000 €**

GAINS ADDITIONNELS

- Suppression des campagnes de re-graissage
- Consommation de graisse fortement diminuée