Brand of **NTN Group**

SCHMIERUNG

Höhere Leistung für
sorgenfreie Wartung

Einzigartiges Know-how für maximale Leistung

55 % aller vorzeitigen Lagerausfälle sind auf unzureichende Schmierung zurückzuführen. Aus diesem Grund bietet die Marke SNR nun ein neues Sortiment an Industrieschmierstoffen an, die den höchsten Anforderungen an Leistung, Umweltverträglichkeit und Sicherheit gerecht werden.

Unser Ziel:

- Bereitstellen von Schmierstoffen für alle Anwendungsbereiche
- Verlängerung der Lebensdauer Ihrer Lager
- Reduzierung von Maschinenstillstandzeiten
- Optimierung von Wartungsvorgängen

Ein neues und umfassendes Sortiment, das von unseren Experten für all Ihre Anwendungen entwickelt wurde

- **Mehrbereichs-Schmierfette** für eine Vielzahl von Anwendungen in der Industrie, einschließlich rauer Umgebungsbedingungen und in der Lebensmittelverarbeitung
- **Spezialfette**, entwickelt für extreme Bedingungen mit hohen Belastungen, Vibrationen, Feuchtigkeit, extremen Temperaturen usw.
- **Industrielle Schmieröle** für eine reibungslose und präzise Schmierung bei technisch anspruchsvollsten Anwendungen

Eine umweltfreundliche und zertifizierte Innovation

- Lithiumfreie und **schwermetallfreie** Schmierfette zum Schutz der Umwelt und Schonung kritischer Ressourcen
- Strenge Zertifizierungen: NSF H1, Halal und Koscher für die Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie
- Eine umweltfreundliche, biologisch abbaubare Schmierfettbasis **ohne MOSH MOAH**

Ein vielfältiges Sortiment

Erhältlich in einer Vielzahl von Gebinden – von Kartuschen bis zu Fässern – umfasst unser Sortiment auch gebrauchsfertige Einzelpunkt-Schmierstoffgeber für eine einfache, automatisierte Schmierung.

NTN | SNR | Brands of NTN Group

Anwendung	Schmierfett	Verdickungsmittel / Grundöl	Grundölviskosität bei 40 °C (cSt)	NLGI	Betriebstemperatur	PRODUKTBESCHREIBUNG		Belastung	Stoßbelastung	Hohe Temperaturen	Niedrige Temperaturen	Wasserbeständigkeit	Korrosionsbeständigkeit	Hohe Drehzahlen	Pumpfähigkeit	VERFÜGBARE EINHEITEN
Mehrbereichs-Schmierstoff für den Industrie- und Automobil-bereich	**UNIVERSAL**	Wasserbeständiges Kalzium / Mineralöl	125	2	-20 bis +120	**UNIVERSAL Multi purpose** Mehrbereichs-Schmierstoff für Anwendungen im Industrie- und Automobilbereich, die hohen Belastungen ausgesetzt sind. Dieses hochwertige Fett bietet eine nachhaltigere Alternative zu herkömmlichen Lithium-basierten Fetten.	Mehrbereichs-Schmierfette	+	+	+	+	++	++	++	+++	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Eimer 15 kg, 50 kg und 190 kg Fass
	UNIVERSAL +	Kalzium-Lithium / Mineralöl	150	2	-30 bis +130	**UNIVERSAL +** Mehrbereichs-Schmierstoff für Anwendungen im Industrie- und Automobilbereich, entwickelt für Einzelpunkt-Schmierstoffgeber.		+	+	+	++	++	++	++	+++	READY 60cc und 125cc DRIVE 60cc, 120cc, 250cc und 500cc SMART 125cc
Hohe Belastungen	**HEAVY DUTY**	Kalzium-Lithium / Mineralöl	150	2	-30 bis +130	**HEAVY DUTY High load** Premium-Schmierfett, äußerst vielseitig, entwickelt für hochbelastete Anwendungen in der Schwerindustrie, z.B. Stahlindustrie, Baustoffindustrie und Transportwesen.		++	+	++	++	++	++	++	+++	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Eimer 15 kg, 50 kg und 190 kg Fass
	HEAVY DUTY +	Lithium / Mineralöl	150	2	-30 bis +150	**HEAVY DUTY + High load** Premium-Mehrbereichs-Schmierstoff für hochbelastete Anwendungen in der Schwerindustrie, entwickelt für Einzelpunkt-Schmierstoffgeber.		++	+	++	++	++	++	++	+++	READY 60cc und 125cc DRIVE 60cc, 120cc, 250cc und 500cc SMART 125cc
	HD EP3	Wasserbeständiges Kalzium / Mineralöl	110	3	-20 bis +120	**HEAVY DUTY EP3** Hochwertiger Mehrbereichs-Schmierstoff der Klasse NLGI 3 für schwere Lasten. Seine lithiumfreie Technologie ist besonders effektiv, insbesondere für die Anwendung in vertikalen Wellen. Seine Konsistenz (Klasse 3) eignet sich für Anwendungen, bei denen ein zäheres Fett erforderlich ist.		++	+	+	+	+++	+	+	+	1 kg Dose
Sehr hohe Temperaturen	**HIGH TEMP MP**	Polyharnstoffseife / Synthetisches Öl	80	2	-40 bis +180	**HIGH TEMP MP High temperature** Leistungsstarkes synthetisches Polyharnstofffett für extreme Druckbelastungen. Es ist die ideale Lösung für eine sehr lang anhaltende Schmierung bei niedrigen und hohen Temperaturen bis zu 180 °C. Dieses Fett eignet sich auch besonders für hohe Drehzahlen.		++	++	+++	+++	++	+++	++	++	400 g Kartusche - 1 kg Dose 5 kg Eimer - 15 kg, 50 kg und 180 kg Fass READY 60cc und 125cc DRIVE 60cc, 120cc, 250cc und 500cc SMART 125cc
Lebensmittel-echt, hohe Belastungen	**FOOD GR**	Wasserbeständiges Kalzium / Ester	220	2	-40 bis +120	**FOOD GR** Dieser umweltfreundliche, lebensmittelverträgliche Mehrbereichs-Schmierstoff aus vollständig synthetischem, biologisch abbaubarem Ester ist ein leistungsstarkes Produkt, das für hohe Belastungen sowie feuchte und korrosive Umgebungen geeignet ist. Das Schmierfett ist NSF H1-, Halal- und Koscher-zertifiziert und eignet sich ideal für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie. Es ist außerdem zu beachten, dass dieses Schmierfett keine MOSH MOAH enthält.		++	+	+	+++	+++	+++	+	+++	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Eimer 15 kg und 50 kg Fass
	FOOD	Aluminium-Komplex / Mineralöl	195	2	-30 bis +120	**FOOD** Dieser Mehrbereichs-Schmierstoff eignet sich für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie. Er entspricht den NSF-H1-Empfehlungen und ist für Einzelpunkt-Schmierstoffgeber ausgelegt.		+	+	+	++	+++	++	+	+++	READY 60cc und 125cc DRIVE 60cc, 120cc, 250cc und 500cc SMART 125cc
Lebensmittel-echt, sehr hohe Temperaturen	**ULTRA HIGH TEMP**	PTFE / synthetisches Öl	460	2	-30 bis +260	**ULTRA HIGH TEMP High Temperature** Dieses Schmierfett ist für die Langzeitschmierung aller Arten von Lagern bei extremen Temperaturen (+260 °C) konzipiert. Es ist NSF H1-zertifiziert und eignet sich auch für raue Umgebungsbedingungen, in denen lebensmittelverträgliche Fette erforderlich sind.	Spezialfette	+++	++	+++	++	+++	++	+	+	800 g Kartusche 25 kg Eimer
Hohe Viskosität, Stöße und Vibrationen	**VIB 400**	Kalziumsulfonat-Komplexseife / Mineralöl	400	2	-25 bis +160	**VIB 400 Vibration & high performances** Dieses hochviskose Schmierfett der neuesten Generation für extreme Bedingungen eignet sich besonders für Anwendungen mit Stößen und Vibrationen. Es bietet außerdem einen hervorragenden Schutz bei Eindringen von Wasser. Dank seiner Zusammensetzung hält es sehr hohen Temperaturen stand. VIB 400 wird insbesondere für Wälzlager in Steinbrüchen, Zementwerken, in der Baustoffindustrie und in landwirtschaftlichen Anwendungen sowie für Schwerlastanwendungen in feuchten Umgebungen, Papierfabriken, Erdbohrmaschinen usw. empfohlen.		+++	+++	+++	+	+++	+++	+	+	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Eimer 15 kg, 50 kg und 190 kg Fass
	VIB	Kalzium-Lithium / Teilsynthetisches Öl	360	2	-20 bis +140	**VIB Vibrations and shocks** Dieses Schmierfett hat eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Stöße und Vibrationen sowie schwere Lasten. Es ist wasserbeständig und garantiert eine langanhaltende Schmierung. Es ist für Einzelpunkt-Schmierstoffgeber vorgesehen.		+++	+++	++	+	+++	++	+	++	READY 60cc und 125cc DRIVE 60cc, 120cc, 250cc und 500cc SMART 125cc
Sehr niedrige Temperaturen, hohe Drehzahlen	**LOW TEMP**	Lithium / Synthetisches Öl	18	2	-60 bis +130	**LOW TEMP High speed** Hochwertiges synthetisches Fett für sehr hohe Leistungen bei sehr niedrigen Temperaturen (-60 °C), für Ventilatoren, Pumpen und Spindellager, die mit sehr hohen Drehzahlen betrieben werden. Gleichzeitig unterstützt es zusätzlich die Schmierung während der Anlaufphase.		+	/	+	+++	++	++	+++	++	400 g Kartusche 1 kg Dose 15 kg Fass
Kettenöl	**FOOD CHAIN OIL**	Ester + PAO	220	/	-30 bis +120	**FOOD CHAIN OIL** Dieses lebensmittelverträgliche Kettenöl entspricht den NSF-H1-Empfehlungen und eignet sich für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie. Es bietet einen breiten Betriebstemperaturbereich, eine ausgezeichnete Alterungs- und Oxidationsstabilität, einen guten Schutz vor Verschleiß und Korrosion sowie Beständigkeit gegen Festfressen.	Öle	+	/	+	++	++	++	/	/	READY 60cc und 125cc DRIVE 60cc, 120cc, 250cc und 500cc SMART 125cc
	CHAIN OIL	Ester + PAO	320	/	-20 bis +250	**CHAIN OIL** Synthetisches Öl für Bereiche mit sehr hohen Temperaturen. Hohe Schmierfähigkeit auch bei hohen Temperaturen und unter schweren Lasten, ausgezeichnetes Verteilungsvermögen für die schnelle Bildung eines Schmierfilms, hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen Belastungen und Verschleiß. Gute Haftung, daher kein Lösen des Schmieröls, geringe Rückstandsbildung dank vollsynthetischer Komponenten.		++	/	+++	+	++	++	/	/	READY 60cc und 125cc DRIVE 60cc, 120cc, 250cc und 500cc SMART 125cc

+: Gut geeignet ++: Sehr gut geeignet +++: Hervorragend geeignet
/ Nicht geeignet

Tieftemperaturverhalten: +: -20 °C (Standard)
++: -30 °C (Tiefe Temperatur)
+++: -40 °C (Sehr tiefe Temperatur)

SCHMIERSYSTEME

Ein Sortiment von Schmiersystemen für all Ihre Anforderungen

Mehrpunkt-Schmiersysteme

POLIPUMP

POLIPUMP Mehrpunkt-Schmiersysteme

Kostengünstig: Erhöhen Sie die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen und senken Sie gleichzeitig Ihre Wartungskosten.

Wirtschaftlich und effizient: Schmieren Sie 1 bis 35 Schmierstellen mit dem Fett Ihrer Wahl mit einer Zuleitungslänge von bis zu 20 Metern.

Benutzerfreundlich und umweltschonend: Einfache Installation in 4 Schritten - Geben Sie die richtige Menge Schmiermittel zum richtigen Zeitpunkt ab. Vermeiden Sie somit Unter- oder Überschmierung Ihrer Komponenten und erhöhen somit deren Lebensdauer.

Montage-KIT

FÜR DAS BOOSTER-SORTIMENT

- Für normale oder raue Umgebungsbedingungen
- 10 verschiedene Versionen für unterschiedliche Anforderungen
- **Beispielreferenz:**
  LUBER HDKIT 2P 30mm BEAM CLAMP

Einzelpunkt-Schmiersysteme

READY BOOSTER / SMART BOOSTER / DRIVE BOOSTER

Ready Booster - Kostengünstig und zuverlässig

- Gebrauchsfertig, keine Montage oder Werkzeuge erforderlich
- Schutzart: IP68 und Ex-Schutzzulassung
- Spendezeit: zwischen 1 und 12 Monaten
- Betriebstemperatur: -20 °C bis +60 °C

Drive Booster - Leistungsstark und präzise

- Leistungsstark (max. Druck: 7,5 bar)
- Schutzart: IP65
- Spendezeit:
  zwischen 1 und 24 Monaten
- Betriebstemperatur:
  -20 °C bis +60 °C

Smart Booster - Effizient und technisch

- Präzise und ergonomisch; sorgt für eine konstante Spendemenge unabhängig von der Umgebungstemperatur
- Schutzart: IP65 und Ex-Schutzzulassung
- Spendezeit: zwischen 1 und 12 Monaten
- Betriebstemperatur:
  -20 °C bis +60 °C

	UNIVERSAL +	HEAVY DUTY +	VIB	HIGH TEMP MP	FOOD	FOOD CHAIN OIL	CHAIN OIL
VERFÜGBARES ANGEBOT							
READY Booster	•	•	•	•	•	•	•
SMART Booster	•	•	•	•	•	•	•
DRIVE Booster	•	•	•	•	•	•	•

Weitere Informationen zu unserem Sortiment von Schmiersystemen: **www.ntn-europe.com**

Make the world **NAMERAKA**

DOC_I_GREASE_ARG4_A4_3VOLETS_Da - Document non contractuel - NTN Europe copyright international - 11/25- Photos : NTN Europe - Pedro Studio Photos / Shutterstock

Das vorliegende Dokument ist das alleinige Eigentum von NTN Europe. Jegliche vollständige oder teilweise Reproduktion ohne vorherige Genehmigung von NTN Europe ist ausdrücklich verboten. Bei einem Verstoß gegen diesen Absatz können Sie strafrechtlich verfolgt werden. Für Fehler oder Unterlassungen, die sich trotz aller Sorgfalt bei der Erstellung in das Dokument eingeschlichen haben könnten, lehnt NTN Europe jede Haftung ab. Aufgrund einer kontinuierlichen Forschungs- und Entwicklungspolitik behalten wir uns vor, einzelne oder alle der in diesem Dokument dargestellten Produkte und Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern.
© NTN Europe, Internationales Copyright 2025.

NTN Europe - 1 rue des Usines - 74000 Annecy
RCS ANNECY B 325 821 072 - Code APE 2815Z - Code NACE 28.15
www.ntn-europe.com

NTN | SNR | BCA BEARINGS | BOWER | Brands of **NTN Group**