

Communiqué de presse

Annecy (Haute-Savoie, France), 5 octobre 2015

NTN-SNR au salon EMO à Milan du 5 au 10 octobre

NTN-SNR investit dans son usine de Mettmann (Allemagne) pour produire des roulements de machine- outil ULTAGE "haute précision" pour le marché européen à partir de 2017.

A l'occasion du salon EMO du 5 au 10 octobre 2015 à Milan, NTN-SNR annonce une augmentation de ses capacités industrielles en Europe. Figurant parmi les leaders mondiaux de la fabrication du roulement, la société poursuit ainsi sa stratégie de développement ambitieuse. Dès 2017, NTN-SNR ouvrira une nouvelle unité dans son usine de Mettmann (près de Düsseldorf en Allemagne), dédiée à la production de roulements de broche ULTAGE "haute précision " pour machines-outils. Grâce à cet investissement, NTN-SNR offrira une réactivité optimale à ses clients OEM et Aftermarket en Europe.

La technologie japonaise made in Germany à proximité des clients européens

La nouvelle unité produira des roulements à billes à contact oblique de la gamme "ULTAGE super précision", de conception et marque NTN, actuellement fabriqués au Japon. *"L'excellence japonaise, qui a fait de NTN le n°1 de la machine-outil sur le marché nippon, sera à portée de nos clients européens avec des délais très réduits et un service optimum "* indique Hervé Brelaud, directeur général industrie NTN-SNR.

Les gammes de roulements pour machines-outils NTN ULTAGE conçues et produites au Japon sont reconnues par tous les grands fabricants mondiaux de machines-outils. Leur excellence technologique repose sur cinq piliers : un design optimisé, la qualité de l'acier, la qualité du traitement thermique, un contrôle renforcé des fournisseurs et un outil de production de haute précision dédié. L'investissement réalisé dans la nouvelle unité allemande de NTN-SNR respectera l'ensemble de ces exigences.

Innovation : Air cooling spacer

NTN-SNR présente à Milan le Air cooling spacer pour roulement de broche. Le principe est d'intégrer dans l'entretoise une arrivée d'air sur la bague intérieure pour abaisser sa température et ainsi équilibrer les températures entre bagues intérieure et extérieure. Un travail spécifique de design a été réalisé sur la buse, notamment en ce qui concerne l'angle de l'arrivée d'air pour une diffusion optimale, la plus fluide possible et de façon unidirectionnelle. Ce système permet de réduire les déformations géométriques internes, d'augmenter la vitesse maximale de 20% et d'augmenter la précharge applicable pour plus de rigidité (x3) et plus de précision. Par ailleurs, le design assure de faibles niveaux de bruit.

Innovation : Cage polyamide haute vitesse

La nouvelle cage polyamide que présente NTN-SNR offre d'une part un matériau amélioré plus résistant et un design optimisé avec des alvéoles carrées. Celles-ci permettent de passer d'une surface de contact courbe à un simple point de contact, ce qui génère moins de friction et moins d'élévation de température. Ce design permet également d'augmenter l'espace de passage du lubrifiant ce qui améliore la lubrification. Les vitesses de rotation sont ainsi augmentées de 50% jusqu'à 1,6 millions de N.Dm.

Jusqu'à des vitesses de 1,6 millions de N.Dm, cette cage deviendra alors le standard de NTN-SNR, garantissant les mêmes performances que la cage phénolique avec un niveau de compétitivité augmenté.

NTN-SNR ROULEMENTS fait partie de NTN Corporation, parmi les leaders mondiaux des fabricants de roulements, et assure le management et le développement de toutes les activités NTN pour l'Europe, l'Amérique du Sud, l'Afrique et le Moyen-Orient. Spécialisée dans la fabrication de roulements automobiles, industriels et aéronautiques, NTN-SNR ROULEMENTS développe également des services et des solutions de maintenance et propose ainsi une offre globale. NTN-SNR ROULEMENTS emploie 4 113 personnes et possède 9 sites de production en Europe et au Brésil et 23 agences commerciales réparties sur tout le globe.

Contact presse: Carol Donat- +33 (0) 4 50 65 30 27 – carol.donat@ntn-snr.fr