

NTN-SNR alla fiera EMO Milano 2015 dal 5 al 10 ottobre

### **NTN-SNR investe nel proprio stabilimento di Mettmann (Germania) per produrre cuscinetti per macchine utensili di "Super Precisione" ULTAGE per il mercato europeo a partire dal 2017.**

In occasione della fiera EMO 2015 – dal 5 al 10 ottobre a Milano –, NTN-SNR annuncia l'aumento della sua capacità produttiva industriale in Europa. Tra i leader mondiali nella produzione di cuscinetti, la società prosegue la propria ambiziosa strategia di sviluppo che prevede per il 2017, l'apertura di una nuova unità di produzione nel suo stabilimento di Mettmann (nei pressi di Düsseldorf, Germania), dedicata alla produzione di cuscinetti di "Super Precisione" ULTAGE per macchine utensili per mandrini. Grazie a questo investimento, NTN-SNR garantirà una reattività ottimale ai propri clienti OEM e Aftermarket in Europa.

#### **La tecnologia giapponese "made in Germany" vicina ai clienti europei**

La nuova unità produrrà cuscinetti a sfera a contatto obliquo della gamma di "Super Precisione ULTAGE", con progettazione e marchio NTN, attualmente prodotti in Giappone. *"L'eccellenza giapponese, che ha fatto di NTN il n. 1 delle macchine utensili nel mercato giapponese, sarà disponibile per tutti i nostri clienti europei, con tempi di consegna estremamente ridotti e un servizio assistenza di altissimo livello"*, ha affermato Hervé Brelaud, Direttore Generale Industria NTN-SNR.

Le gamme di cuscinetti per macchine utensili NTN ULTAGE, progettate e prodotte in Giappone, sono riconosciute da tutti i grandi costruttori mondiali di macchine utensili. La loro eccellenza tecnologica si basa su 5 pilastri fondamentali: design ottimizzato, qualità dell'acciaio, qualità del trattamento termico, rigido controllo dei fornitori e impianti di produzione dedicati di elevata precisione. L'investimento nella nuova unità tedesca di NTN-SNR rispetterà tutti questi requisiti.

### **Innovazione: Air Cooling Spacer**

NTN-SNR presenta a Milano l'Air Cooling Spacer, progettato per cuscinetti per mandrini, il cui principio è quello di integrare una presa d'aria nel distanziale sull'anello interno per migliorare il raffreddamento ed equilibrare quindi la temperatura tra l'anello interno ed esterno. Anche il distanziale è frutto di un lavoro di progettazione specifico, in particolare per l'angolo di ingresso dell'aria, che consente una diffusione quanto più fluida ed unidirezionale. Questo sistema aiuta a ridurre le deformazioni geometriche interne, ad aumentare la velocità massima del 20% e ad incrementare il precarico applicabile, per una maggiore rigidità (x3) e precisione. Inoltre, il design garantisce bassi livelli di rumorosità.

### **Innovazione: Gabbia in resina poliammidica per alta velocità**

La nuova gabbia in resina poliammidica presentata da NTN-SNR è realizzata con un materiale più resistente ed un design ottimizzato con alveoli quadrati, che permettono di passare da una superficie di contatto curvo ad un unico punto di contatto, diminuendo l'attrito e riducendo l'incremento di temperatura. Questo design permette inoltre di aumentare l'area di passaggio del lubrificante, di migliorare la lubrificazione e, di conseguenza, incrementare le velocità di rotazione del 50% fino a raggiungere 1,6 milioni di Dm\*N.

Questa gabbia costituirà una valida soluzione di NTN-SNR per applicazioni fino a velocità di 1,6 milioni di Dm\*N, garantendo le stesse prestazioni della gabbia in resina fenolica ad un costo inferiore.

\*\*\*

*NTN-SNR ROULEMENTS è parte di NTN Corporation, uno dei leader mondiali produttori di cuscinetti, e garantisce la gestione e lo sviluppo di tutte le attività NTN per l'Europa, l'America Latina, l'Africa e il Medio Oriente. Specializzato nella produzione di cuscinetti per i settori dell'Automotive, dell'Industria e dell'Aeronautica, NTN-SNR ROULEMENTS sviluppa inoltre servizi e soluzioni di manutenzione, proponendo un'offerta globale. NTN-SNR ROULEMENTS conta 4.113 collaboratori, 9 stabilimenti di produzione in Europa e in Brasile e 23 agenzie commerciali sparse in tutto il mondo.*

---

Contatto stampa: Carol DONAT- +33 (0) 4 50 65 30 27 – carol.donat@ntn-snr.fr